

AGC GLASS POLAND Sp. z o.o.  
ul. Jachimowicza 11,  
58-306 Wałbrzych

**SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**  
**Zakup komponentów przeznaczonych do modernizacji środka trwałego**  
**(posiadanej Linii do rozkroju szkła warstwowego)**

PARAMETR	Wymagania	Dane Oferenta
		W polu <b>DANE OFERENTA</b> należy wskazać określoną wartość/ parametry proponowanej linii, odpowiadające minimalnym założeniom technicznym. W przypadku parametru opisowego należy wskazać opis proponowanego rozwiązania, odpowiadający minimalnym założeniom technicznym.
Możliwość zintegrowania z maszyną Hegla Prolam 46, numer seryjny 2315	TAK	
Możliwość automatycznego rozkroju szkła monolitycznego	TAK	
Możliwość automatycznego usuwania powłoki nisko emisyjnej ze szkła monolitycznego oraz warstwowego	TAK	
Funkcja wielorzędowego usuwania powłoki nisko emisyjnej	TAK	
System połączenia zdalnego z maszyną	TAK	
System automatycznego chłodzenia szafy sterowniczej	TAK	
System automatycznego odprowadzania zanieczyszczeń z procesu szlifowania	TAK	
Modyfikacja i dostosowanie wygradzenia bezpieczeństwa	TAK	
Wykonanie zgodnie ze standardami dyrektywy maszynowej 2006/42/WE	TAK	
Maksymalny wymiar obrabianego szkła	6000 x 3210 [mm]	
Maksymalna grubość szkła monolitycznego	10 [mm]	
Maksymalna grubość szkła warstwowego	21 [mm]	
Ilość głowic urządzenia szlifierskiego	2 sztuki	
Szerokości tarczy szlifierskich	10 [mm], 20 [mm]	
Maksymalna prędkość jazdy mostu	120 [m/min]	
Maksymalna prędkość szlifowania	84 [m/min]	
Tolerancja wymiarowa	+/- 0,2 [mm]	
Maksymalna temperatura otoczenia przy jakiej należy zapewnić właściwe chłodzenie szafy sterowniczej	45°C	
Dokumentacja – instrukcja obsługi, oznakowanie maszyny	Język polski	
Dokumentacja – katalog części zamiennych, plan elektryczny, pneumatyczny	Język angielski lub polski	
Instalacja oraz szkolenie z obsługi	Zapewnia dostawca	

.....  
(data i czytelny podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Oferenta)